

北京旋齿胶体磨

生成日期：2025-10-27

分体式胶体磨结构特点：分立式、卧式两种规格。其主机部份由壳体、定子、转子、调节机构、冷却机构、电机等组成。其主要零件均采用不锈钢制造，耐腐蚀，无毒。使用单位可依不同物料特性，生产效率，不同用途，选用不同规格型号的胶体磨，使之达到良好的效果。应用范围：1、食品工业：乳制品、巧克力、豆酱、果酱、花生酱、奶油饮料等。2、化学工业：颜料、润滑油、香料、染料、乳化沥青、乳化橡胶、催化剂、油漆涂料等。3、医药工业：鱼肝油、保密、健儿膏、蜂皇、花粉等。4、日用化工：鞋油、牙膏、化妆品、香脂、肥皂、洗涤剂。5、其它工业：建筑工业、造纸工业、塑料工业、电池业等温州市龙心机械有限公司为您提供胶体磨设备，欢迎新老客户来电！北京旋齿胶体磨

胶体磨维护与保养：1、尽量控制胶体磨的流量和扬程在标牌上注明的范围内，以保证胶体磨在高效率点运转，才能获得节能效果。2、胶体磨在运行过程中，轴承温度不能超过环境温度 35°C ，高温不得超过 80°C 。如发现胶体磨有异常声音应立即停车检查原因。4、胶体磨要停止使用时，先关闭闸阀、压力表，然后停止电机。5、胶体磨在工作第1个月内，经100小时更换润滑油，以后每个500小时，换油一次。6、经常调整填料压盖，保证填料室内的滴漏情况正常（以成滴漏出为宜）。（13、定期检查轴套的磨损情况，磨损较大后应及时更换。7、胶体磨在寒冬季节使用时，停车后，需将泵体下部放水螺塞拧开将介质放净。防止冻裂。8、胶体磨长期停用，需将泵全部拆开，擦干水分，将转动部位及结合处涂以油脂装好，妥善保管。北京旋齿胶体磨温州市龙心机械有限公司致力于提供胶体磨设备，有想法的可以来电咨询！

胶体磨维护与保养：（1）检查胶体磨管路及结合处有无松动现象。用手转动胶体磨，试看胶体磨是否灵活。（2）向轴承体内加入轴承润滑机油，观察油位应在油标的中心线处，润滑油应及时更换或补充。（3）拧下胶体磨泵体的引水螺塞，灌注引水（或引浆）。（4）关好出水管路的闸阀和出口压力表及进口真空表。（5）点动电机，试看电机转向是否正确。（6）开动电机，当胶体磨正常运转后，打开出口压力表和进口真空泵视其显示适当压力后，逐渐打开闸阀，同时检查电机负荷情况。

胶体磨维护修理：1、胶体磨为高精密机械，线速高达 20m/s ，又磨盘间隙极小。检修后装回必须用百分表校正壳体与主轴的同轴度误差 $\leq 0.05\text{mm}$ 。修理机器时，在拆开、装回调整过程中，绝不许用铁锤直接敲击。应用木锤或垫上木块轻轻敲击，以免损坏零部件。3、本机密封件：分为静、动密封。静密封采用O型橡胶圈、动密封采用硬质机械组合式密封。发现硬质密封面有划伤应立即在平板玻璃或平板铸件上进行研磨修复，研磨料为 $\geq 200\#$ 碳化硅研磨膏为佳。若密封件破损或裂痕严重请立即更换。4、在使用过程中应根据加工物料情况，酌情进行定期维护。5、有关电机的维护使用，请参照电机使用说明书。6、随机备件绝大部都为国标、部局标准件，全国各地均购到温州市龙心机械有限公司致力于提供胶体磨设备，欢迎新老客户来电！

胶体磨的安装操作步骤：1、根据物料加工要求，可进行一次或多次研磨，研磨前应做几次实验，以确保间隙和流量。2、使用前要经常注意研磨的工作情况，运行时间。如有不正常情况应立即停机，拆开检查。3、定子总成的拆卸（请注意定子总成一、二、三不能分解）。先除去料斗去掉进出水嘴，松掉盖形螺钉，取下刻度盘，手握手柄，逆时针旋转取下大卡盘，向上提起磨头盖即可将定子总成取出。4、转子总成的拆卸（请注意转子总成一、二级转子不能分解）。把定子提出后，拆下出口口拧下左旋螺钉就可将转子和叶轮拆下。转子和定

子的组装可按上面相反的顺序进行，装配前每个零件应清洗干净。安装时，需要在各接触面和螺纹部分涂抹符合要求的润滑油后装配。温州市龙心机械有限公司致力于提供胶体磨设备，有想法的不要错过哦！北京旋齿胶体磨

温州市龙心机械有限公司为您提供
胶体磨设备，欢迎您的来电哦！北京旋齿胶体磨

胶体磨研磨方式：1、湿研：也称为砂磨，其中液体磨料被连续添加或涂覆在研磨表面上，磨料在工件和研具之间滑动和滚动，形成切割运动。粗磨一般采用湿研，使用的微粉磨料粒度比**W7**粗。2、干研：也称埋砂研磨，磨料均匀地镶嵌在研具表层，研磨时只需在研具干研表面涂上少量硬脂酸混合油脂等辅料，经常进行细磨，使用的微粉磨料粒度比**W7**更细。3、半干研：类似，使用的磨料是糊状研磨膏。研磨可以用手或胶体磨进行。在磨削工件之前，必须采用其他加工方法，以获得更高的预加工精度，磨削余量一般为5~30微米。北京旋齿胶体磨